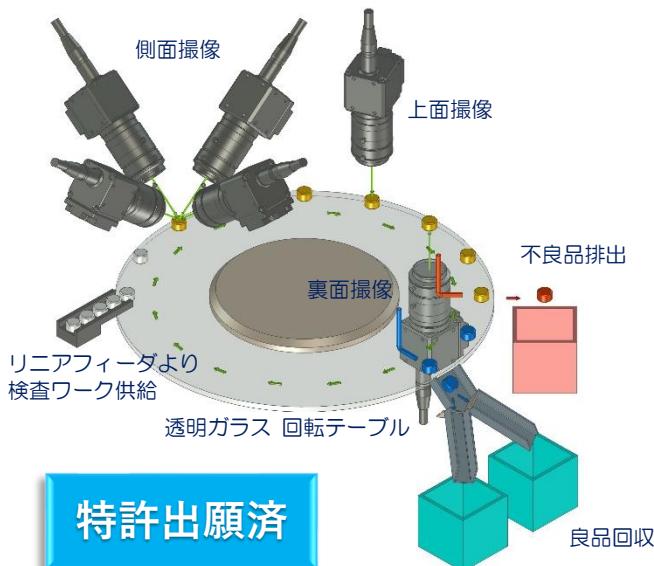


# ランプハウスの「外観画像検査装置」

## ■回転テーブル画像�査装置（側面、上面、裏面）

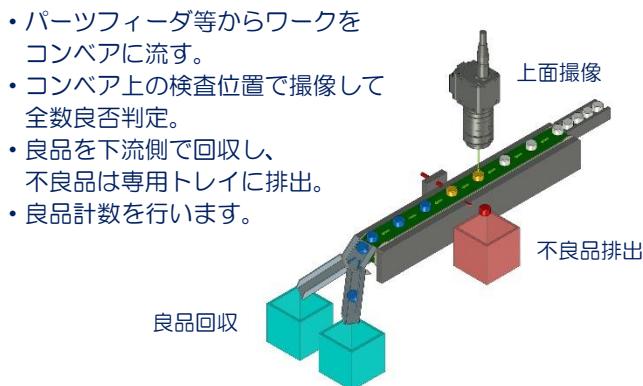


多様な画像検査アイテムと  
機構・制御をマッチングさせ  
お客様の生産現場へ  
ベストの画像検査装置を  
提案します。

- 検査ワークの供給機構
- 合否判定データの表示、保存
- 検査後の良品・不良品の分別、回収機構
- タッチパネルによる操作・設定
- 既存周辺機とのインターロック
- 現場据付に応じた装置筐体設計

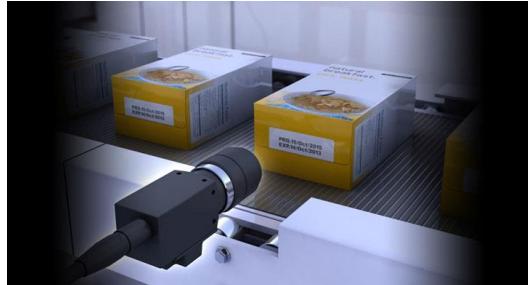
- ・側面4方向からの撮像、上面、裏面からの撮像を高速タクトで求められる製品に適しています。
- ・全数合否判定を行い、不良品を自動排出します。
- ・良品計数を行います。

## ■ベルト式画像検査装置（上面）



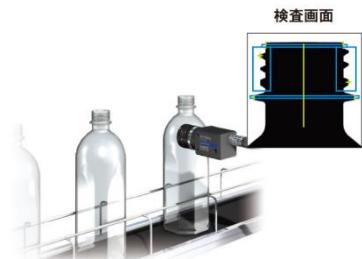
## ■文字検査

- ・部品や製品に印字された文字を確認、判別する検査です。
- ・印字判定検査。



## ■寸法検査

- ・部品や製品が仕様通りに加工、組み付けされているかを確認、判別する検査です。
- ・部分の最大・最小の測定。



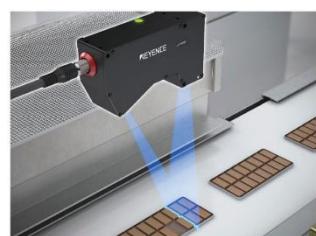
## ■ラインスキャンカメラ画像検査



- ・広視野外観次検査、シート材外観検査、液晶ガラス基板検査等、確認、判別する検査です。
- ・広視野で外観検査を行う際に、視野内を最適な照明条件で均一に照射可能です。

## ■3D画像検査

- ・平面では不可能な検査が立体でならできる3次元検査。
- ・変色や色むら、傷や歪みの判別。
- ・傷の深さや歪みの変形具合検知。
- ・容積や体積による合否判定。
- ・はんだや溶接の形状検査。



株式会社ランプハウス

〒960-1107

福島県福島市上鳥渡字蛭川 23 番地

TEL.024-594-2244

FAX.024-594-1244

E-mail: info@lamp.ne.jp

アイディアがひらめいた瞬間に光るランプ…それが、社名「ランプハウス」の由来

[www.lamp.ne.jp/](http://www.lamp.ne.jp/)